



STUDIUM PROFESSIONALE

Sommersemester 2019

Kursprogramm zum Erwerb von
Schlüsselqualifikationen und Orientierungswissen

DEZERNAT III - STUDIUM UND LEHRE
Career Service



5OB11 | Karriereplanung für Akademiker/innen (für Absolvent/innen)

STEPHAN PLONKA | REFERENT/TRAINER/BERATER WWW.STEPHANPLONKA.DE

INHALT	Langfristiger beruflicher Erfolg wird in erheblichem Maße von der ersten Tätigkeit nach dem Studium beeinflusst. Heute ist es oftmals nicht die Frage, überhaupt eine Stelle zu finden. Vielmehr gilt es, sich aus mehreren möglichen Angeboten für die Tätigkeit zu entscheiden, die den persönlichen Stärken und Talenten am ehesten entspricht. Die eigenen Ziele, berufliche, wirtschaftliche und private, möglichst ohne Umwege zu erreichen, hierbei soll diese Veranstaltung einen messbaren Beitrag leisten. Thematisch behandelt das Seminar die folgenden Fragestellungen:	
THEMEN	• Stärken und Talente erkennen, um die eigene Zielorientierung und den Karrierefokus zu finden; • Analyse von Stellenanzeigen; • Optimale Selbstdarstellung (elevator pitch mit Videoanalyse); • Optimierung Ihrer schriftlichen Bewerbung (Anschieben und Lebenslauf); • Ihr Bewerbungsfoto: Welches Bild möchten Sie abgeben? • Networking: Wie Sie Businessplattformen (am Beispiel von XING dargestellt) für Ihre Karriereplanung einsetzen können; • Einstiegsgehälter und Grundlagen der Gehaltsverhandlungen; auf Wunsch Gehalts- und Qualifikationsanalyse; • Assessmentcenter und was Sie dazu wissen müssen; • Persönliches Feedbackgespräch.	
METHODIK	Gruppenarbeit, Workshop, Vortrag, Persönlichkeitsanalyse G.P.O.P. (www.gpop.info), Gehaltsanalyse, eigene Bewerbungsunterlagen und für Sie interessante Stellenanzeigen.	
ZIELE	Mit Abschluss des Studiums / Promotion den Traumjob zu identifizieren und zu finden.	
MATERIAL	Alle Unterlagen werden zu Seminarbeginn zur Verfügung gestellt. Die Zugangsdaten zum GPÖP erhalten Sie vor dem Seminar via Mail. Der GPÖP ist freiwillig und kostet €20.-. Diese können Sie bei Interesse während der Veranstaltung beim Dozenten begleichen.	
VORAUS.	Student/innen, Absolvent/innen, Doktorand/innen im letzten Drittel des Studiums/ der Promotion.	
LEISTUNG	Aktive Mitarbeit, persönliche Vor- und Nachbereitung der eigenen Unterlagen.	
TERMINE	Samstag, 6. Juli 2019	09.00 - 17.00 Uhr
	Samstag, 7. Juli 2019	09.00 - 17.00 Uhr
	Einzeltermine für Feedbackgespräche: Termine werden bekannt gegeben, Uhrzeiten nach Vereinbarung	
ORT	Wird vor Seminarbeginn in Campus bekanntgegeben.	
ECTS-PUNKTE	3	
TN MAX.	25	
ANMELDUNG	Online über Campus.	